

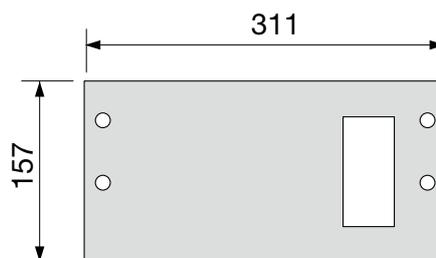


## GRUPE ÉLECTROMÉCANIQUE AVEC MOTEUR 24V

L'automatisme est constitué d'un motoréducteur autobloquant (avec vitesse d'entraînement de l'ordre de 13 mètres/minute) contrôlé par encodeur magnétique, intégrant:

- un programmeur électronique;
- un récepteur 433MHz FM;
- un chargeur de batterie amovible (SLX824CB - SLX1524CB);;
- des batteries NiMH (SLX824CB - SLX1524CB);
- moteur réversible (SLX1024REV).

L'électronique de contrôle est dotée d'un afficheur LCD graphique (128 x 128 pixels) en six langues avec rétroéclairage. Elle permet de visualiser, au moyen du menu, toutes les fonctions en cours d'exécution et le nombre de manœuvres effectuées par l'automatisme, et de configurer rapidement les paramètres du système, notamment le mode de fonctionnement de la touche dynamique, la refermeture automatique, la préannonce, l'activation intermittente du clignoteur, le mode de fonctionnement de la lampe témoin et des cellules photoélectriques, etc... De plus, elle permet de programmer 10 événements (visualisés sur l'afficheur), grâce à la présence d'une horloge permettant le réglage d'ouvertures et de fermetures à différentes heures du jour, selon trois plages horaires hebdomadaires (Lu-Ve, Sa-Di, Lu-Di); ces événements peuvent être activés/désactivés (en cas de congés) non seulement depuis le menu mais aussi au moyen d'un canal radio. Cet appareil est doté d'un système de déverrouillage manuel, sûr et fiable, actionnable par clé personnalisée.



BASE DE FIXATION  
CODE PIÈCE DÉTACHÉE 999393

### SLX824CB



(vitesse d'entraînement maxi. 13 m/min)

### SLX1024REV



(vitesse d'entraînement maxi. 13 m/min)

### SLX1524CB



(vitesse d'entraînement maxi. 9,5 m/min)